

## CASE-STORY

### CHIFFRES CLÉS



Blanchisseur indépendant depuis 1997



Vendée, France



Chiffres:

- 35 000 kg/jour
- 120 collaborateurs



Segments: hôtellerie et restauration, industrie, linge hospitalier



Concepts de lavage:

- Cool Chemistry + EPIC = solution intégrée
- Cool Chemistry EPIC** depuis 2018



Christeyns équipement:

- Cool Box
- EPIX
- Laundry X-pert
- Zero-Steam 2.0
- Heat-X Energo V20

## COMMENT SLI A DIMINUÉ LA DCO

EPIC offre des perspectives à SLI Blanchisserie en France

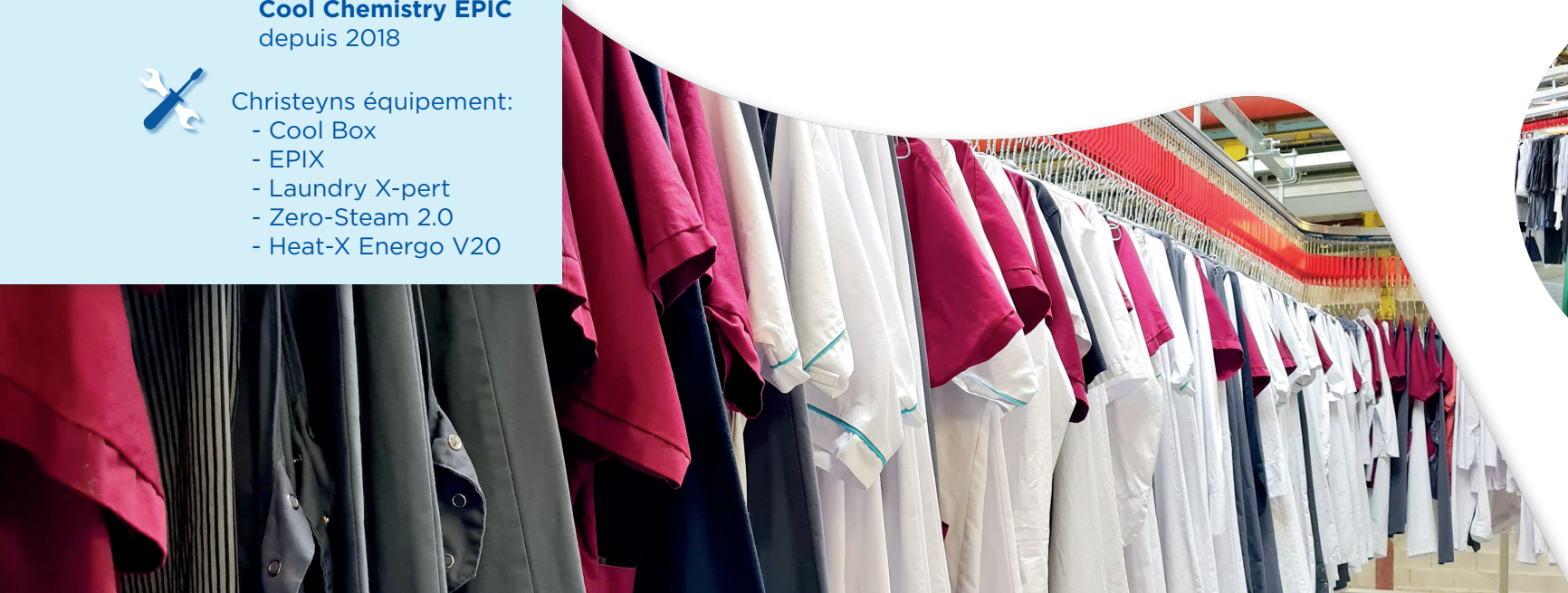
Blanchisseur indépendant depuis 1997, L'entreprise SLI Blanchisserie située en Vendée loue et entretient une large gamme de textiles et d'hygiène pour les professionnels (Cafés, Hôtels, Restaurants, Centres Hospitaliers, EHPAD, Industrie Agro-alimentaire, Garage automobile).

### LE DÉFI



En France, la DCO (Demande Chimique en Oxygène) ne peut pas dépasser une concentration maximum de 2000 mgO<sub>2</sub>/l. Un enjeu important pour les blanchisseries telles que SLI,

où le niveau de DCO était au-dessus de la limite. Confronté à cette situation, Mr Stéphane Maurice, directeur de SLI, avait deux options: "nous avons pas beaucoup de choix, soit fermer la blanchisserie, soit trouver une solution pour faire baisser la concentration en-dessous de 2000 mgO<sub>2</sub>/l".



# CASE-STORY

# EPIC



Grâce à EPIC, nous avons tout de suite remarqué une baisse de notre concentration en DCO à 1600 mg O<sub>2</sub>/l.

- Stéphane et Christophe Maurice -  
directeurs de SLI



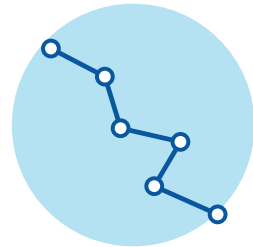
## LA SOLUTION

“En 2018, Christeyns nous a proposé comme solution la mise en service de son système de détergence EPIC sur l'ensemble de nos trois tunnels de lavage”.

Le système de détergence EPIC se compose de deux piliers: un détergent super concentré et des mélanges

enzymatiques produit sur place par l'unité EPIX. “En remplaçant notre détergent Cool Care par Cool EPIC, nous avons pu réduire les surfactants de 50%.”

“De plus, l'unité EPIX, installée sur site, dose les mélanges enzymatiques en très petites quantités selon le type de tache avec une précision supérieure à 99%. “

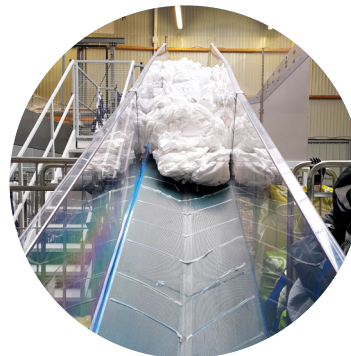


## LE RÉSULTAT

“Nous avons tout de suite remarqué une baisse de notre concentration en DCO sous le seuil maximum.

De plus, nous avons pu réduire notre consommation d'eau douce de 6,23 l/kg de linge à 5,20 l/kg soit un gain d'environ 6000 m<sup>3</sup> d'eau par an.

La cerise sur le gâteau? La qualité irréprochable du linge!



## CHRISTEYNS

LAUNDRY TECHNOLOGY

PASSIONATE ABOUT LAUNDRY