



Keep the heat in
motion



HEAT-X AIR

Gama de intercambiadores de calor aire-agua para una eficiente transferencia de calor, recuperando energía de la maquinaria de acabado de la lavandería

AHORRO DE AGUA Y ENERGÍA EN EL PROCESO DE PRODUCCIÓN DE LA LAVANDERÍA

DISPONIBILIDAD DE ACLARADO EN CALIENTE, EL CUAL ACORTA LOS TIEMPOS DE SECADO

NO TIENE NINGUNA INFLUENCIA EN EL FUNCIONAMIENTO PROPIO DE LA CALANDRA

PASSIONATE ABOUT LAUNDRY



CHRISTEYNS

LAUNDRY TECHNOLOGY

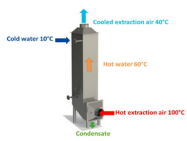


Introducción

Heat-X Air es la gama de intercambiadores de calor aire-agua para lavanderías industriales usado para transferir energía liberada por las calandras al proceso de lavado. Heat-X Air recupera el calor sensible y latente de las calandras. Es un sistema muy fácil de conectar, complementario a otros intercambiadores instalados ya existentes.

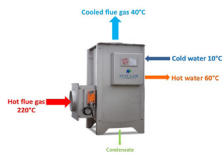
Christeyns ofrece dos tipos:

Heat-X Air E



- Para calandras tanto de gas como vapor
- Uso de aire de salida
- Solución para una sola calandra

Heat-X Air C

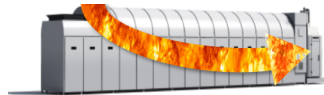


- Sólo para calandras de gas
- Uso de gases de combustión
- Solución para una sola calandra

Ahorros de agua y energía

Ahorros en el proceso de lavado

- **Heat-X Air** recupera hasta el 35% de la cantidad total de gas consumida por la calandra.
- **Heat-X Air** transfiere el calor de las calandras al agua fresca permitiendo significantes ahorros en el proceso de lavado.
- El agua fresca calentada se usa para el aclarado en caliente. El aclarado en caliente aumenta la eficiencia del aclarado, permitiendo así ahorros adicionales en el consumo de agua.



Ahorros en secado/acabado

El aclarado en caliente aumenta la temperatura del tejido y la eficiencia de la prensa.

- Menor humedad residual en la ropa.
- Ahorros de **hasta el 20%** en secado y acabado.
- Incremento de la capacidad de secado gracias a la disminución del tiempo de secado.



Principio de calentamiento indirecto

Heat-X Air es un sistema de calefacción indirecto. Como no hay acumulación de contrapresión, es una solución que no influye en el buen funcionamiento de la calandra y, por tanto, no tiene ningún efecto negativo sobre la eficacia y la calidad de salida de la calandra.

Principio de trabajo

Heat-X Air E



• Las secciones de placas acolchadas se colocan verticalmente dentro del equipo.

• El aire extraído de la calandra (90°-110°C) fluye alrededor de las placas.

• El agua fresca pasa a contracorriente por una línea aislada y es calentada a 45°-65°C.

- El aire de extracción es enfriado hasta la temperatura de punto de rocío (50°C) y condensa.
- La pelusa y la cera son extraídas a través del agua condensada.

Heat-X Air C

- Los tubos de aleta están colocados verticalmente dentro del equipo.
- Los gases de combustión (200°-250°C) son dirigidos al intercambiador de calor y fluyen alrededor de los tubos de aleta.
- El agua pasa a contracorriente por una línea aislada y es calentada a +/- 60°C.
- Los gases de combustión son enfriados hasta la temperatura de punto de rocío (40°C) y condensan.
- El agua condensada sale por el desagüe.



Datos técnicos

Modelo	Heat-X Air E 17	Heat-X Air E 27	Heat-X Air C
Potencia máxima	70 kW	100 kW	100 kW
Alto (mm)	1733	1733	1294
Ancho (mm)	615	835	986
Largo/profundidad	3248	3085	1103
Peso (lleno)	650 kg	875 kg	435 kg

Principales ventajas

- Ahorros en el proceso de lavado y secado
- Solución sostenible - principio de calentamiento indirecto
- Muy fácil de conectar, instalar e integrar.