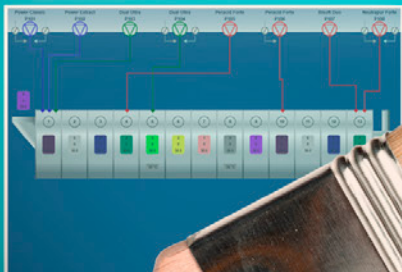


¿DISPONES DE LAS HERRAMIENTAS ADECUADAS PARA DOSIFICAR Y MONITORIZAR?



FLUX-STAR^{LXP}

Sistema centralizado de dosificación con gestión de datos integrada, para detergentes líquidos de túneles de lavado o combinaciones de túneles y lavadoras

RENDIMIENTO FIABLE

MÁXIMA FLEXIBILIDAD

SISTEMA COMPACTO

TOTAL MONITORIZACIÓN E INFORMACIÓN

MÁXIMA SEGURIDAD

PASSIONATE ABOUT LAUNDRY



CHRISTEYNS
LAUNDRY TECHNOLOGY

Flux-Star^{LXP} es un sistema compacto de dosificación centralizada con el **sistema de gestión de datos (MIS) 'Laundry X-pert'**, para la dosificación automática de detergentes líquidos a túneles de lavado o a un combinación de túneles y lavadoras. Es un sistema **pre-ensamblado**, lo que simplifica su instalación y la lavandería no pierde tiempo de producción

Las principales ventajas Flux-Star^{LXP} son:

Máxima flexibilidad



- Opción de módulos con 8 o 12 bombas.
- Flux-Star LXP se puede expandir con módulos estándar Flux-Star en configuración **master/esclavo**.
- Disponibilidad de **bombas de diferentes caudales y capacidades**.
- Variedad de **opciones** de personalización.
- Gestión de datos modular: **Laundry X-pert**
 - 1 módulo = gestión 1 túnel ó 1-15 lavadoras
 - Máximo 4 módulos

LAUNDRY X-PERT

Sistema compacto



- Sistema de Gestión de Datos (MIS) **Laundry X-pert** integrado en el módulo Flux-Star.
 - No necesita un armario específico para el software
- ¡Hasta **12 bombas dosificadoras** en un módulo!

Rendimiento fiable



- **Bombas de membrana de calidad**
 - Funcionamiento estable
 - Bajo mantenimiento
- **Controles de caudal** para verificar cada dosificación.
- **Válvulas de retención** para soportar contra-presión y **garantizar caudales constantes**
- **Calibración** con válvulas toma muestras

Total monitorización e información



- Información en tiempo real sobre productos, procesos de lavado y cantidades dosificadas.
- Informes (en tiempo real y archivo histórico):
 - Costes totales
 - Puntos críticos (general y por máquina)
 - Mensajes de alarma y advertencia
 - Posibilidad de comparativas entre plantas de un mismo grupo

Máxima seguridad



- **Armario cerrado** para prevenir contacto directo con productos químicos
- Tapa transparente para una visión clara del funcionamiento del Flux-Star^{LXP}
- No más producto en la máquina después de una dosificación (arrastres con **agua y aire**)
- Armario eléctrico con protección IP 4x (certificado CE)

Aplicación



Tipo de lavanderías	Medianas y grandes
Tipo de sistema	Sistema centralizado de dosificación
Máquinas	Todo tipo de túneles y lavadoras
Líneas de dosificación	Combinadas en colectores (máx 5 por colector) - Por punto de inyección en túnel - Por tipo de producto químico (alcalinos, ácidos,...)
Productos	Máx. 12 productos líquidos/módulo



Componentes



Datos técnicos

Flux-Star ^{LXP} 12 bombas	
Al x An x Fo	Al 2025 mm x An 1576 mm x Fo 495 mm
Peso:	Max. 200 kg
Bombas de membrana Mididos	- Presión máxima = 5 bar - Distancia de transporte limitada - 24 - 48 - 80 - 120 l/h - máximo 12 bombas en módulo 12
Bombas de membrana Memdos	- Presión máxima = 10 bar - Para mayores distancias de transporte - 20 - 60 - 80 - 150 l/h - máximo 6 bombas en módulo de 12

Ventajas

- Máxima flexibilidad
- Sistema compacto
- Rendimiento fiable
- Total monitorización e información
- Máxima seguridad